

Luftqualität ist Lebensqualität



Einzigartige Klimälösungen

für Ihre individuellen Ansprüche



HANSA ist Mitglied im Herstellerverband Raumlufttechnische Geräte e.V.

Unternehmen

Vielfältig wie Ihre Ansprüche

Seit der Unternehmensgründung 1971 sind wir im gesamten Bundesgebiet und darüber hinaus bekannt für den Bau von Klimaanlage für Schulen, Büros, Sporthallen, Schwimmbäder, Krankenhäuser, Industrie und Datacenter Cooling.

Vor dem Hintergrund unserer Erfahrungen mit diesen Anlagen haben wir ein vielfältiges Programm von Klimageräten entwickelt.

Was uns besonders macht:

Vollklimageräte liefern viele Hersteller. Wenn Sie Lösungen suchen, die nach Ihrem Wunsch individuell innerhalb der von Normen und Richtlinien möglichen Grenzen geplant und hergestellt werden, sind Sie bei HANSA richtig. Geräteplanung und Auslegung, integrierte Kälte, MSR, Programmierung der Steuerung, bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand.

Die Konstruktion und Fertigung werden unter QM-Bedingungen nach DIN EN ISO 9001:2015 geführt. Damit garantieren wir eine gleich bleibend hohe Qualität zur Erfüllung Ihrer Ansprüche.

Seit 2020 sind wir ein Klimaneutrales Unternehmen und unsere Produkte werden klimaneutral produziert.



Premium AEROTEC

Klimatisierung verschiedener Bereiche des gesamten Produktionsgeländes.



Deutsche Telekom

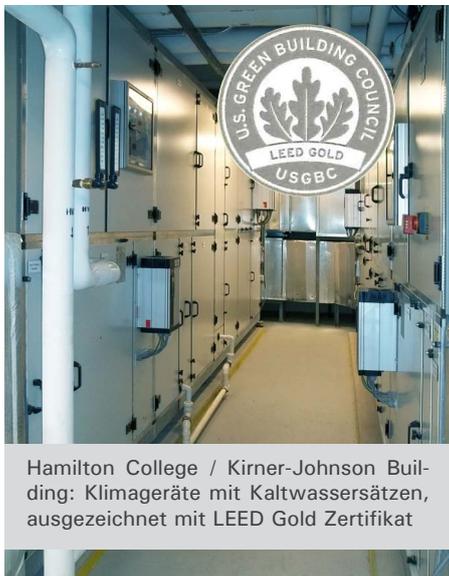
Entwärmungsgeräte für Technik- und Serverräume



UPM Nordland Papier

Klimatisierung hochbelasteter Produktionsstätten

Ausgewählte Referenzen



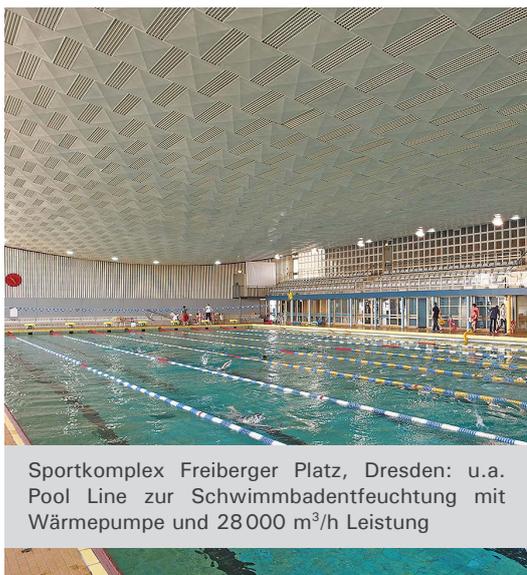
Hamilton College / Kirner-Johnson Building: Klimageräte mit Kaltwassersätzen, ausgezeichnet mit LEED Gold Zertifikat



Vinzenzkrankenhaus, Hannover: diverse Lüftungsgeräte Blue Line Hy, individuell angepasste Lösungen



Expoforum, Sankt Petersburg: mehrere individuell angepasste Geräte, u.a. für Schwimmbadentfeuchtung



Sportkomplex Freiburger Platz, Dresden: u.a. Pool Line zur Schwimmbadentfeuchtung mit Wärmepumpe und 28000 m³/h Leistung



Autobahn Tank & Rast GmbH: Dachgerät mit adiabater Verdunstungskühlung und integrierter mechanischer Kälteanlage



Energieversorgung Offenbach AG: 22 vernetzte Slim Line Q 15 Geräte zur Entwärmung von Serverräumen



Kläranlage Dresden-Kaditz: Lüftungsgeräte mit Regelung und Kunststoff-Doppelplattentauschern



Die Energiewende: *Vor dem Wind* mit HANSA Lüftungstechnologie

Das Projekt DolWin3 ist der dritte Anschluss im DolWin-Cluster, mit dem eine 900MW starke Gleichstromanbindung für Windparks des deutschen Nordseegebiets umgesetzt wird. Am Standort Dörpen West wird der Gleichstrom in Drehstrom gewandelt. Ebenfalls wird dort die Verbindung zum deutschen Übertragungsnetz hergestellt.

Für diese anspruchsvolle Aufgabe hat HANSA die Konverterstation mit der nötigen Klimatisierungs- und Lüftungstechnik ausgestattet. Es kommen in der Reaktorhalle vier Zuluftgeräte mit je 80 000 m³/h und sechs Abluftgeräte mit je 33 500 m³/h zum Einsatz. Die beiden Ventilhallen wurden mit je zwei Free Line Geräten mit je 70 000 m³/h ausgestattet.

Alle sechs Abluft- und die vier Zuluftgeräte zur Be- und Entlüftung der Reaktorhalle verfügen über eine wetterfeste Ausführung. Die Lackierung erfolgte teilweise in grün entsprechend der Gebäudefarbe.

Steuerung und Regelung sind von HANSA, Kanal- und Gerätemontage sind ebenfalls durch HANSA realisiert. Die Free Line Geräte sind mit integrierten Kälteanlagen ausgestattet.



Geräte- und Anlagenbau: Alles aus einer Hand

„Die Besonderheit der Montage dieses Projektes lag unter anderem in der Höhe und den Dimensionen der zu montierenden Kanalteile. Diese mussten mit Hubarbeitsbühnen auf 20m transportiert werden, um dann ordnungsgemäß montiert werden zu können. Für den Transport der großen Kanal- und Geräteteile kamen entsprechende Flurförderfahrzeuge zum Einsatz, die durch unsere Monteure bedient wurden.“

Trotz der anspruchsvollen Ausführung stand immer die Arbeitssicherheit an erster Stelle. Durch permanente Fort- und Weiterbildungen unserer Monteure sind wir für die Umsetzung solcher Großprojekte optimal qualifiziert. Die hohe Qualität und Zuverlässigkeit unserer Arbeit zeichnet uns aus und wird auch von unseren Kunden wertgeschätzt.“

Thorsten Füllbrunn/Hannes Keck
Projektleiter Anlagenbau

„Der Herausforderung, große Luftleistungen innerhalb umfangreicher Aufträge zu realisieren, konnten wir nach dem jüngsten Ausbau unserer Fertigungskapazitäten gelassen begegnen.“

Die thermisch hochbelasteten Ventilhallen wurden mit effizienten Entwärmungsgeräten der Free Line Serie ausgerüstet, wobei Elektroluftwärmer verbaut wurden und im Bedarfsfall zur Nachheizung eingesetzt werden können. Schaltschrank und Regelung wurden intern realisiert, wobei dem Kundenwunsch nach Einhaltung eigener Normen entsprochen wurde.

Die Einhaltung der Liefertermine erforderte die perfekte Koordinierung zwischen Geräte- und Anlagenbau sowie dem Kunden.“

Hermann Südtmann
Abteilungsleiter Gerätebau



Innovation und Entwicklung sind Schlüsselemente unserer Arbeit. So waren und sind wir an signifikanten Innovationen im Bereich der Raumlüftungstechnik entscheidend beteiligt. Unser Leitgedanke ist die Energie- und Betriebskostensenkung.

Die folgenden Meilensteine bieten einen auszugsweisen Überblick über die durch HANSA initiierten und eingeführten Innovationen:

1992 bis 1995 - Einsatz „offener“ Ventilatorlaufräder ohne Gehäuse für RLT-Geräte mit mittlerem Druckniveau (bis ca. 1000Pa). Antrieb über Frequenzumrichter und EC-Technik. Erhöhung der Anlageneffizienz durch sehr gute Leistungswerte der Ventilatoren.

1999 - Entwicklung der bivalenten SMART-Deckenkühlsysteme und RLT-Geräte.

2000 - Entwicklung eigener Frequenzumrichter (Inverter). Sämtliche relevanten Parameter der Ventilatoren sind für eine problemlose Inbetriebnahme voreingestellt.

2001 - Fertigung des ersten Slim Line Gerätes. Betrieb mit 230V AC sowie mit 60V DC (Netzersatzstrom aus Batterien). Beginn der Zusammenarbeit mit der Firma ebm-papst. Serieneinsatz von EC-Radialventilatoren.

2002 - Markteinführung der Accubloc Geräte, Wärmerückgewinnungsgrade bis zu 95 %.

2006 - Entwicklung der Kompaktgeräteserie HKG-P (jetzt: Kompakt Line) mit und ohne integrierte Kühlung.

2008 - Entwicklung der Kompaktgeräteserie HKG-K-GP (jetzt: Kompakt Line) mit Deckenintegration zwischen 800 und 1600m³/h.

2009 bis 2010 - Entwicklung Slim Line Q7 und Slim Line Q15.

2011 - Markteinführung des Systems Blue Line ASB (Adiabate Sprühbefeuchtung / Verdunstungskühlung).

2015 - Markteinführung HANSA etaCool - Einsatz von invertergeregelten Kompressoren in integrierten Kälteanlagen von RLT-Geräten.

2016 - Inbetriebnahme unserer neuentwickelten Außen- und Abluftkonditioniergeräte im HANSA Entwicklungszentrum.

2017 - Markteinführung etaHydro[®] - Hydraulikstation für Hochleistungs-Kreislaufverbundsysteme

2020 - Markteinführung etaConnect[®] - Jedes unserer Geräte mit MSR wird mit LTE Modem zur Fernaufschaltung ausgestattet.

2022 - Ein neuer Meilenstein: KI-Regler etaSmart für energieeffiziente Regelung von Schwimmbadentfeuchtungsgeräten



Technik, die überzeugt

Hohe Qualität und energetische Effizienz erweisen sich immer wieder als Grundpfeiler für die Werthaltigkeit unserer Produkte. Daher verbauen wir grundsätzlich nur hochwertige und leistungsfähige Komponenten namhafter Lieferanten in sehr widerstandsfähigen Gehäusen.

Kostenreduktion und Umweltschutz

Der geringe Energieverbrauch unserer Geräte reduziert Ihre Kosten und trägt zum Umweltschutz bei; denn dauerhaft lösen wir die Aufgabe des Umweltschutzes nur dann, wenn wir dazu beitragen, dass sich ökonomische mit ökologischen Aktivitäten vereinbaren lassen. Mit den Geräten von HANSA leisten wir gemeinsam einen Beitrag dazu.

Klimaschutz im doppelten Sinne

Mit unseren Geräten sorgen wir für gutes Klima und schützen damit Menschen, Gebäude und Sachgüter, und das möglichst effizient.

Aber reicht das? Werden wir damit unserer Verantwortung als Unternehmen gegenüber kommenden Generationen gerecht? Wir sagen: Nein!

Deshalb haben wir im Jahr 2020 erstmals sowohl den CO₂-Fußabdruck unseres Unternehmens als auch unserer Produkte ermittelt.

Darauf basierend kompensieren wir unsere CO₂-Emissionen als erstes Unternehmen in unserer Branche nach dem „Clean-Development-Mechanism“.

Damit sind wir jetzt ein klimaneutrales Unternehmen und bieten klimaneutrale Produkte an. Somit stehen wir zu unserer Verantwortung unseren Teil für eine lebenswerte Zukunft beizutragen.

Produktion

Moderne Verfahren und Maschinen



Eine moderne Fertigung bürgt für hochwertige Verarbeitung bei geringen Kosten. Qualität bleibt bei HANSA durch stetige Modernisierung des Maschinenparks garantiert und bezahlbar. Gleichzeitig sind unsere betriebsinternen Abläufe in allen Funktionsbereichen mit Hilfe unseres zertifizierten Qualitätsmanagement-Systems im Sinne einer durchgängig exzellenten Prozesskette optimiert.

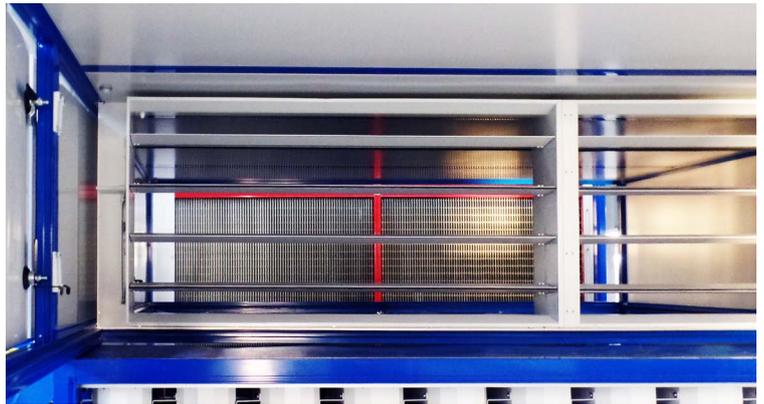
Nach Werksinbetriebnahme und Abnahme verlassen einwandfreie Geräte unsere Produktionsstätte.



Oberflächenveredelung

Das Chamäleon in Ihrem Projekt

Nicht nur die inneren Werte zählen und sind exakt auf das Kundenprojekt zugeschnitten: HANSA Geräte passen sich auf Wunsch auch optisch an die Erfordernisse an.



Systemlösungen

Eine Auswahl unserer Systemlösungen

Krankenhäuser

Oberstes Gebot für Raumlufth in Krankenhäusern ist die optimale Lufthygiene bei bestmöglicher Kosteneffizienz.

Hier bietet Ihnen HANSA auf Basis einer langjährigen Erfahrung im Krankenhausbereich optimale Lösungen.



Schwimmbäder

Die Hauptaufgabe der Lüftungsanlagen in Schwimmbädern besteht in der Entfeuchtung, dem Gebäudeschutz und der Temperaturhaltung der Hallenluft bei höchster energetischer Effizienz sowie in der Bereitstellung der erforderlichen Frischluftmengen zur Schaffung hygienisch einwandfreier Bedingungen.



Veranstaltungszentren

Veranstaltungszentren sind durch stark schwankende Personenbelegung gekennzeichnet.

In den Nutzungsphasen mit hoher Personenbelegung werden sehr große Frischluft- und Energiemengen benötigt, die durch die Steuerung der Klimaanlage automatisch variabel geregelt werden müssen.





Systemlösungen



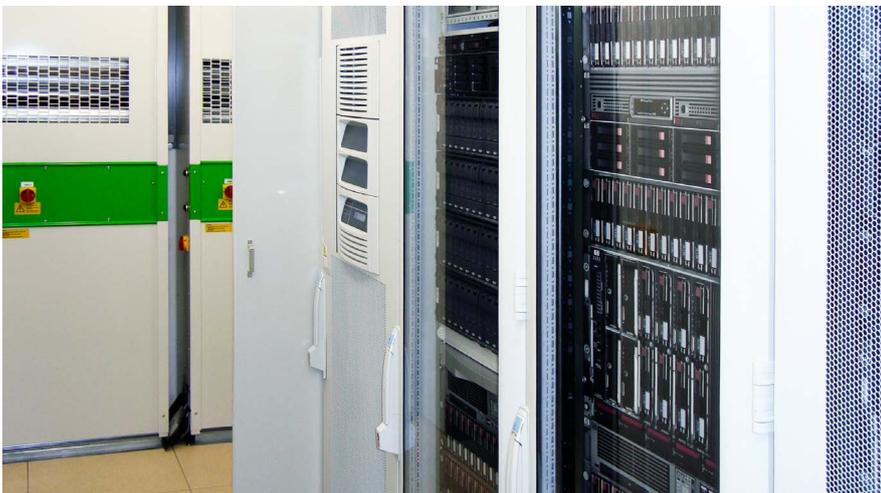
Industrie

Die Einsatzbedingungen für Klimageräte im industriellen Bereich sind vielfältig. Oft erfordern Herstellungsprozesse die exakte Einhaltung definierter Luftzustände. Im Umgang mit Lebensmitteln und pharmazeutischen Prozessen sind darüber hinaus noch sehr strenge Kriterien der Lufthygiene zu erfüllen.



Museen

Museen beherbergen Exponate von hohem kulturellen und wirtschaftlichen Wert. Ihr Schutz und ihre Erhaltung für nachfolgende Generationen erfordern eine definierte Luftqualität.



IT-Bereich

Der Betrieb leistungsfähiger Rechner führt zu hohen Wärmelasten. Die Aufgabe der Klimageräte besteht in der Konstanthaltung der Raumtemperaturen und Abfuhr größerer Wärmemengen. Die Lüftungsanlage muss zuverlässig sein, da ihr Ausfall zu einer Überhitzung des Betriebsraumes und einem Ausfall der Server führt.

Individuelle Lüftungs- und Klimageräte

Nach Kundenwunsch fertigen wir hochgradig individualisierte Lüftungs- und Klimageräte für ein breites Einsatzspektrum. Unsere RLT-Anlagen werden in einem vom TÜV Süd zertifizierten Auslegungsprogramm konstruiert und entsprechend ihrer Energieeffizienz gekennzeichnet.

Katalog Blue Line

Kompakt Line Lüftungs- und Vollklimageräte

Mit einem sehr geringen Footprint, oben liegenden Kanalanschlüssen und integrierter Steuerung sind die Lüftungs- und Vollklimageräte der Kompakt Line-Serie ideal unter beschränkten Platzverhältnissen einzusetzen. Sie bieten Luftleistungen von 800 bis zu 8 400 m³/h, eine externe Pressung von 400 Pa und eine hocheffiziente Wärmerückgewinnung.

Katalog Kompakt Line

Schwimmbad-Entfeuchtungsgeräte

als optimierte Kompaktgeräte für die extremen Anforderungen in der Schwimmbadtechnik. Besonderer Korrosionsschutz, hocheffektive WRG, integrierte Regelung, Steuerung und Verkabelung. Betriebsfertige Gerätekonstruktion. Unsere P/PGS/GS/DPT Geräteserien decken Luftleistungen von 1 500 bis über 40 000 m³/h ab und bieten ab Werk einen exzellenten Korrosionsschutz. GS und DPT-Geräte sind in wetterfester Ausführung erhältlich.

Katalog Pool Line



Drei Lüftungsgeräte mit hygroskopischen Rotoren sind in der ehemaligen Konzernzentrale der AWD exakt in die Trakte des Gebäudes eingefasst worden (kleines Bild unten links, blaue Elemente). Insgesamt wurde eine Luftleistung von 290 000 m³/h installiert.



Ein HKG-P-034 belüftet das neue Laborgebäude des Fraunhofer-Instituts in Ilmenau.



Das „DeBalje“ in Aurich: Vollständige Ausrüstung mit HANSA-Klimatechnik (Entfeuchtung mit 50 000 m³/h, diverse Lüftungsgeräte für Nebenräume einschließlich Küche und Sauna).



Im Herzzentrum Leipzig sorgen mehrere Blue Line Hy für eine gesundheits- und normgerechte Belüftung u.a. der Stationen.

Hygienegeräte im Gesundheitswesen Blue Line Hy

Neben unserem nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifizierten QM-System bezeugen zahlreiche Zertifikate und Gutachten (z.B. TÜV: Erfüllung der VDI 3803; RLT-Zentrale.de: Erfüllung der DIN 1946, Blatt 4 sowie der VDI 6022) die Qualität unserer Klima-Lösungen im Gesundheitswesen.

Katalog Blue Line Hy



Mehr als 8000 HANSA RLT-Anlagen mit mechanischer Kühlleistung zwischen 7 und 125 kW und Volumenströmen von mindestens 1 500 m³/h wurden für die Deutsche Telekom gebaut und installiert.

Kompakt-Entwärmungsgeräte Slim Line / Slim Line Q

Entwärmungsgeräte für Telekommunikations-Einrichtungen, Rechenzentren, Serverräume sowie Schaltwarten usw. Energieoptimierte und hochkompakte Geräte mit freier und mechanischer Kühlung, auf Wunsch in VDI 6022 konformer Ausführung. Unsere Slim Line Geräte verfügen über eine Steuerung, die den Aufbau einer redundanten Entwärmung und die Einbindung in Ihre GLT (Modbus, BACnet, S-Bus) ermöglicht.

Katalog Slim Line



Entwärmung der Konverterstation DolWin 3, 4 Free Line Geräte mit Luftvolumenströmen von 50 000 m³/h, Kälteleistungen von 320 kW und integrierten Elektrolufterhitzern.

Entwärmungsgeräte Free Line

Frei konfigurierbare Entwärmungsgeräte mit freier und mechanischer Kühlung, optional mit Befeuchter und Erhitzer für Technikräume und Datacenter.

Katalog Free Line

Eine Übersicht über unser gesamtes Produktportfolio finden Sie auf unserer Homepage:



HANSA Produkte

Erstklassige Technologie für erstklassige Objekte



Altes weicht Neuem

„Unter dem Motto *Sport 50 für Neumünster* hat der Abriss des Nichtschwimmerbeckens im Freibad den Weg für den Neubau einer Schwimmhalle mit einem 50 m-Sportbecken geebnet. Ein besonderes Highlight des Bades ist das Cabrio-Dach, welches sich bei schönem Wetter öffnen lässt.

Die Lüftungsanlage für die neue Schwimmhalle besitzt eine hocheffiziente Wärmerückgewinnungseinheit mit der Energie-Effizienzklasse A+ und eine Luftleistung von 50 000 m³/h. Durch die großzügigen Platzverhältnisse des Neubaus und unserer Expertise im Bau großer Lüftungs- und Entfeuchtungsgeräte konnte die geforderte Luftleistung mit nur einem Gerät realisiert werden — hier zeigt sich wieder einmal unser Motto *Mit uns können Sie rechnen*.

Das von HANSA eingesetzte Lüftungsgerät hat mit einer Länge von fast 15 m und einer Höhe von fast 5 m beachtliche Maße. Auf Wunsch wurde das Gerät an das geplanten Farbkonzept angepasst: Die Rahmenprofile und die Beplankungselemente wurden komplett in der gewünschten Sonderfarbe *Verkehrsblau* beschichtet.“

Enno Coners

Produktmanager



HANSA Produkte

Hinter Ihrem und unserem Erfolg steckt Qualität

Qualität bedeutet für uns, dass sowohl Investoren als auch Planer und Nutzer die Erfüllung ihrer Vorgaben und Ansprüche erreichen.

Jährlich lassen wir unser Qualitäts-Sicherheitssystem und unser Qualitätsmanagement durch zugelassene Auditoren von ZDH-Zert überprüfen.

Wir sind ein zertifiziertes Unternehmen nach DIN EN ISO 9001:2015 und garantieren damit gleichbleibende Qualität zur Erfüllung Ihrer Ansprüche.

Fachverband Gebäude-Klima

Mit ca. 300 Mitgliedern vertritt der Fachverband Gebäude-Klima e.V. nicht nur die Interessen seiner Mitglieder, sondern setzt sich auch für den Verbraucherschutz ein und ist in den Normungsgremien aktiv. Als Mitglied des Verbandes legen wir unseren Schwerpunkt in die gemeinsamen Bemühungen um die energetische Sanierung von Bestandsanlagen.

RLT-Herstellerverband

Als Mitglied im RLT-Herstellerverband bringen wir unsere Kompetenzen in das Regelwerk der RLT-Richtlinien ein. Diese frei zugänglichen Richtlinien fassen die jeweils aktuelle Rechtslage zusammen und schaffen Sicherheit und Transparenz für unsere Kunden. Wir lassen unser Auslegungssoftware durch den TÜV-Süd zur Ermittlung der Energie Effizienzklasse nach der RLT-Richtlinie 01 zertifizieren.

Eurovent

Seit September 2020 sind wir auch Eurovent zertifiziert. Damit zeigen wir, dass unsere HKG-Klimageräte auch den insbesondere im europäischen Ausland nachgefragten Eurovent-Kriterien genügen.

Klimaneutralität

Im Jahr 2020 haben wir sowohl den CO₂-Fußabdruck unseres Unternehmens als auch unserer Produkte ermittelt. Darauf basierend kompensieren wir unsere CO₂-Emissionen als erstes Unternehmen in unserer Branche nach dem „Clean-Development-Mechanismus“. Damit sind wir jetzt ein klimaneutrales Unternehmen und bieten klimaneutrale Produkte an. HANSA ist Mitglied der Allianz für Entwicklung und Klima.



DIN EN ISO 9001
REG.-NR. Q1 0195002



HANSA Klimasysteme

Stand 04/2022



Finden Sie ihre Ansprechpartner in Deutschland und weltweit auf unserer Website:



HANSA Klimasysteme GmbH

Stockweg 19

D-26683 Saterland / Strücklingen

+49 4498 890

+49 4498 687

info@hansa-klima.de

www.hansa-klima.de



www.hansa-klima.de/vertrieb/national



www.hansa-klima.de/vertrieb/international